

Ficha técnica

Página 1 de 2

- Características:** AKEPOX® 1016 Micro Filler es un sistema muy líquido de dos componentes, a base de epoxi con un endurecedor amino modificado. El producto se caracteriza por las siguientes propiedades:
- muy buena penetración en grietas muy finas, debido a su consistencia muy líquida
 - sin disolventes, por eso alta capacidad de relleno
 - rendimiento alto
 - intensificación de color muy fuerte
 - largo tiempo de manipulación
 - poca tendencia a amarillear
 - casi sin olor
- Campo de aplicación:** AKEPOX® 1016 Micro Filler está concebido principalmente para cerrar hendiduras finas y grietas muy finas, en la industria de la piedra así como para la compactación de piedras naturales, hormigón y bloques de hormigón. Realza el color propio de la piedra, debido a la fuerte intensificación de color.
- Modo de empleo:**
1. Las placas a tratar deben ser calibradas a valor nominal, limpias y secas.
 2. Superficies precalentadas (p. ej. 60 °C) aumentan considerablemente la capacidad de penetración del producto.
 3. Mezclar intensivamente tres partes del componente A con una parte del componente B (p. ej. 75 g y 25 g partes de volumen o de peso).
 4. Una coloración con AKEPOX® Stone Ink es posible (máx. 5 %)
 5. El tiempo de manipulación de la mezcla es aprox. 1 a 2 horas (20° C). La mezcla se aplica sobre la superficie completa con un pincel o rodillo; aplicar varias veces sobre superficies muy absorbentes.
 6. Después de aprox. un día a temperatura ambiente, el lijado y el pulido de la superficie es posible.
 7. La presión de apriete de los segmentos de lijado y pulido debería ser máx. 1 hasta 1,5 bar.
 8. Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con AKEMI® Diluyente Universal.
 9. El calor acelera y el frío retarda el endurecimiento.
 10. Asegurarse que no queden restos en el envase antes de arrojarlo a la basura.
- Consejos especiales:**
- Solo respetando exactamente las cantidades de mezcla se obtienen las propiedades mecánicas y químicas óptimas; un exceso del componente A o del componente B actúa como plastificante y pueden causar manchas en las zonas marginales.
 - Utilizar dos recipientes diferentes para recoger el componente A y el componente B de sus contenedores.
 - Al exceder el tiempo de manipulación, se reduce la capacidad de penetración.
 - Las superficies tratadas obtienen, dependiendo del tipo de piedra, una intensificación de color más o menos fuerte. Eventualmente puede aparecer una intensificación de color aún más fuerte en la zona donde se encuentran las grietas. Por esa razón se recomienda preparar una superficie de prueba.
 - Para obtener una superficie óptima se deben usar abrasivos de alta calidad.
 - El producto no debe ser utilizado bajo 15°C, porque no se obtendrá un endurecimiento suficiente.
 - El pegamento, una vez endurecido, no se puede quitar con disolventes, sólo mecánicamente o con altas temperaturas (> 200°C).
 - Cuando es utilizado correctamente y una vez endurecido la resina no es nociva para la salud.

Ficha técnica

página 2 de 2

Datos técnicos:	Color	Comp. A: Comp. B:	sin color transparente sin color transparente
	Densidad	Comp. A: Comp. B:	1.07 g/cm ³ 0.96 g/cm ³
	Consumo:		aprox. 100 hasta 200 g/m ²
	Tiempo de manipulación:		
	a temperaturas distintas y una cantidad de 100 g	15° C: 20° C: 40° C:	2-4 horas 1-2 horas 0,5-1 horas
	Tiempo de endurecimiento, con placas precalentadas a las tempe- raturas correspondientes:	20° C: 40° C:	18-24 horas 4-8 horas
	Superficie con capa fina:	20° C: 40° C: 60° C:	ca. 3 horas ca. 1,5 horas ca. 1,5 horas
	Almacenamiento:		aprox. un año en su envase original bien cerrado en un lugar fresco.

Consejos de seguridad: Ver ficha técnica de seguridad CEE.

Observaciones: Las indicaciones de arriba contienen el nivel actual de desarrollo y de la tecnología de aplicación de nuestra empresa. Debido a la multitud de diferentes factores de influencia, esta información – así como otras indicaciones técnicas en forma verbal o por escrito – deben sólo considerarse como datos orientativos. El usuario está obligado en cada caso particular a efectuar propias pruebas y exámenes; A esto cuenta especialmente probar el producto en un lugar poco visible o hacer una muestra.

FT 08.11